

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»
Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
Руководитель ИЛ ГСО
А.В.Мельникова

Протокол

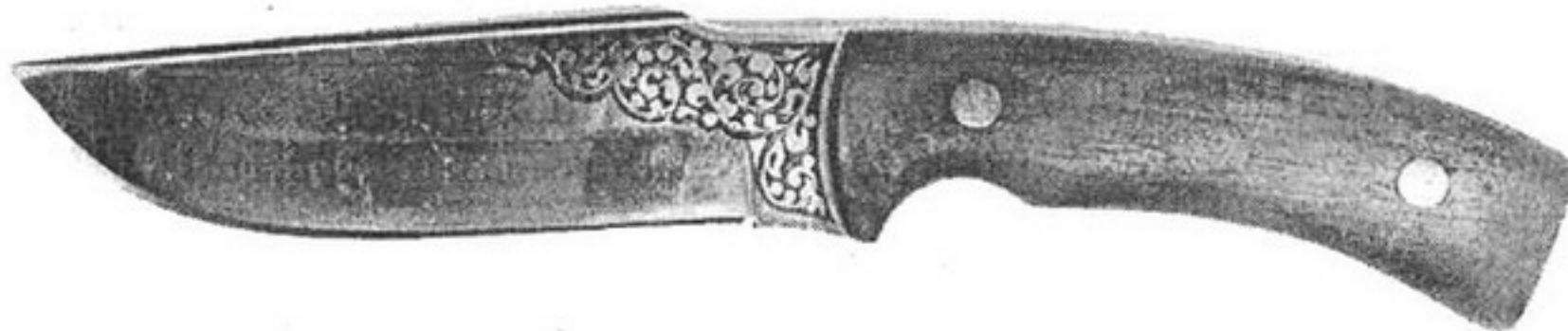
испытаний холодного клинкового оружия

(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-2165 от 23.10.2014 г.

Всего страниц -1

1. Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).
2. Наименование продукции: нож складной мод. «Бекас-2».



3. Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).
4. Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/849 от 08.10.2014 г.
5. Акт отбора образцов: № 367 от 15.10.2014 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51501-99	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	245,0-285,0	250,0
длина клинка, мм	До 150 включ.	130,0-150,0	130,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	115,0-135,0	120,0
толщина обуха, мм	До 2,4 включ.	2,0-2,4	2,2
ширина клинка, мм	Не регламентируется	40,0-45,0	28,0
толщина рукояти, мм	Не регламентируется	20,0-30,0	25,0
твёрдость клинка, HRC	Более 25	52-57	55
конструкция рукояти	Допускается наличие травмобезопасной рукояти	Наличие травмобезопасной рукояти	Толщина обуха менее 2,4 мм, длина клинка менее 150 мм при травмобезопасной рукояти

7 Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

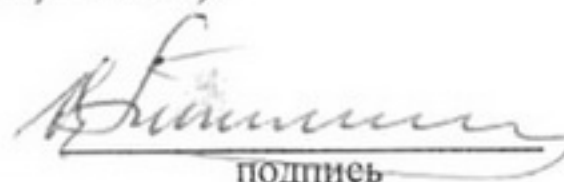
- нож складной мод. «Бекас-2» соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – **туристическим** ножом, не относящимся к оружию (толщина обуха до 2,4 мм включ. при длине клинка до 150 мм включ).

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель


подпись

Б.З.Сагдиев
инициалы, фамилия